

## 高效节能 就地污水处理系统

可拓展,低投入,满足排放要求



### 水.科学.自然

全球对工业污水的排放要求日趋严格,监管部门收取的排污费也日益高涨. BioGill 为食品及饮料生产加工企业提供就地污水处理方案,降低污水中有机负荷,以最大限度减少生产企业排污费并改善环境影响

作为生物处理的领导者,BioGill 技术的基础就是微生物的增殖和浓缩.因而Biogill系统能通过高效的生物处理过程去除氨氮,BOD和COD.

预处理去除大部分固体悬浮物后,BioGill 是绝佳的二级生物处理单元.

预处理(固液分离)

化学均质

BioGill 生物处理

过滤

消毒

### BIOGILL 特点



高效去除有机碳与氨氮



操作方便



耐冲击负荷及高浓度有机废水



高效节能  
低运行成本



减少臭味



占地小

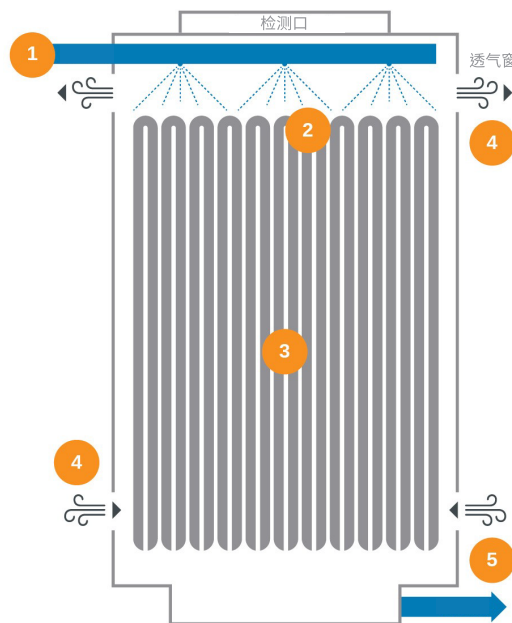
# BIOGILL 原理

BioGill的核心技术是其独特设计的纳米陶瓷载体,它为形成致密健康的生物膜提供了绝佳的生长环境.微生物从水侧汲取养分并从空气侧吸收氧气,最大程度的新城代谢作用促进了微生物的生长繁殖

专利纳米陶瓷载体并联垂直悬挂于顶部,水由顶部重力落下.废水流经载体表面与微生物接触产生新城代谢,产生热量形成空气对流,因而无需额外机械鼓风机曝气供氧.

|        |                                     |
|--------|-------------------------------------|
| STEP 1 | 利用泵将反应槽中之 污水抽至BioGill系统上方           |
| STEP 2 | 污水经喷嘴均匀喷洒至陶瓷载体上,并随重力流经整个系统          |
| STEP 3 | 生物膜自我繁殖适合的优势菌种.最终形成抗冲击负荷,耐高油脂的生物菌群. |
| STEP 4 | 生物反应产生热量,形成自然空气对流,增加溶解氧供应           |
| STEP 5 | 经BioGill处理后污水大大降低了COD,BOD和油脂        |

Fig 2. BioGill 处理流程



## BIOGILL技术

- 适合食品&饮料行业的简单,高效,模块化技术
- 二级生物处理单元
- 啤酒,酿酒,商业厨房,碳酸/软性饮料,肉类加工
- 全球25+ 国家实际应用
- 全球专利保护

## 应用实绩

BioGill可作为食品饮料废水处理的好氧处理单元. 该技术已成功应用于处理不同类型的食品饮料加工过程:

|   |     |
|---|-----|
| 啤酒厂污水 北美洲<br>24小时内TOC移除效率高达95%            | 95% |
| 快餐/商业厨房 菲律宾<br>12小时内去除92%COD              | 92% |
| 高糖工业/糖果点心工厂污水 澳大利亚<br>每一批次处理*COD移除效率高达88% | 88% |
| 酱料工厂污水 日本:<br>24小时内COD移除效率高达91%           | 91% |
| 苏打饮料/软性饮料污水 澳大利亚<br>24小时COD移除效率高达85%      | 85% |
| 酒厂污水 北美洲<br>24小时BOD移除效率高达99%              | 99% |

注: 序批式处理时间为0.5-1天

更多资讯,请洽:

中国  
E: infochina@biogill.com

美洲  
E: infoamericas@biogill.com

亚太  
E: infoapac@biogill.com



www.biogill.cn

案例研究和技术报告可查询  
www.biogill.com

