

创新型生物处理系统



BioGill是一家生物技术公司,它将自然的力量与科学技术完美结合,带来更加环境友好的废水处理技术.我们设计并生产更高效节能的地上型生物反应器.自然的生物反应过程结合了简洁智能的技术,BioGill系统能更高效的去掉污水中的有机物.我们的目标是提供环境友好的污水处理方案,以满足不同的客户需求.



食品饮料

分散式污水

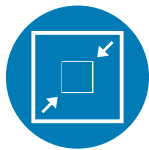
主要特点:



安装简单



操作方便



占地小



产泥量小



同步好氧
厌氧

主要特点:



高效去除有
机碳与氨氮



提高效能



耐冲击负
荷及高浓
度有机废水



高效节能
低运行成本



减少臭味

处理流程:

预处理

BioGill 生物处理

后处理

BIOGILL 原理

生物处理依赖微生物来分解污水中的有机物.和其他生物一样,微生物同样需要合适的环境来生长繁殖.

BioGill 地上型生物反应器,使用专利的纳米陶瓷载体为微生物生长繁殖提供了独特的气液环境.对折垂直悬挂的陶瓷载体构建了两个明显的区域:一边与水接触,另一边与空气接触.

在富氧环境中,微生物在生物膜的保护下高效的从废水中去除污染物. BioGill 能有效的去除高浓度有机废水中的脂肪和油脂,并大大减少臭味的产生,这个特点有效解决了传统污水处理的短板.

Fig. 1 构造

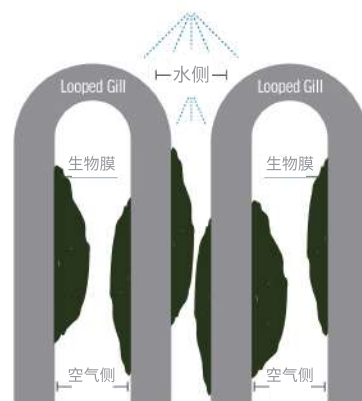
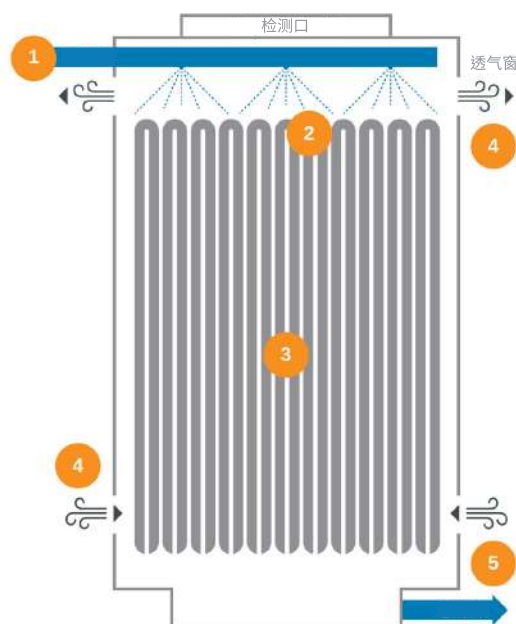


Fig 2. BioGill 处理流程



| | |
|--------|--|
| STEP 1 | 利用泵将反应槽中之污水抽至BioGill系统上方 |
| STEP 2 | 污水经喷嘴均匀喷洒至陶瓷载体上,并随重力流经整个系统 1 透气窗 |
| STEP 3 | 生物膜自我繁殖适合的优势菌种.最终形成抗冲击负荷,耐高油脂的生物 2 菌群. |
| STEP 4 | 生物反应产生热量,形成自然空气对流,增加溶解氧供应. |
| STEP 5 | 经BioGill处理后污水大大降低了COD, BOD和油脂 |

应用实绩

| | |
|---|-----|
| 啤酒厂污水 北美洲 24小时内TOC移除效率高达95% | 95% |
| 高糖工业/糖果点心工厂污水 澳大利亚 每一批次处理*COD移除效率高达96% | 96% |
| 酱料工厂污水 日本 24小时内COD移除效率高达91% | 91% |
| 苏打饮料/软性饮料污水 澳大利亚 24小时COD移除效率高达85% | 85% |
| 酒厂污水 北美洲 24小时BOD移除效率高达97% | 97% |
| 现有污水厂改造 中东 6小时内减少90%+ BOD | 90% |
| 增设于现有污水处理厂并减少耗能 菲律宾 减少80%以上之电耗,并降低89%以上BOD | 89% |

更多资讯,请洽:

中国
E: infochina@biogill.com

美洲
E: infoamericas@biogill.com

亚太
E: infoapac@biogill.com



www.biogill.cn

案例研究和技术报告可查询

www.biogill.com

